

迁西职教中心 学年第一学期期末考试

《钳工工艺 》试卷（ 3 ） 卷

（适用班级： ）

题号	一	二	三	四	五	六	总分
得分							
阅卷人							

一、 填空。

- 1、 在切削过程中，工件上通常形成三个不断变化的表面，
_____、_____、_____。
- 2 使工件与刀具产生相对运动以进行切削的_____成为
_____。
- 3 车刀的切削部分由_____、_____、_____构成。
- 4、_____常用于制造低速手用工具。
- 5、硬质合金特点是具有高的耐磨性和_____，切削温度高达
_____度硬度仍可达 74~~82H R C 。
- 6、工件材料的强度，_____，塑性越大时，刀具的寿命
_____。
- 7、常用游标卡尺的测量精度按游标每格的读书值有_____和
_____两种。

- 8、锤子的规格用其_____大小表示。
- 9、锯齿的粗细以锯条每_____的齿数来表示。
- 10、铰削时，一般粗铰余量_____mm，精铰余量为_____mm

二、 判断。

- 1、钻削精密孔的关键是钻床精度高且转速及进给量合适，而与
钻头无关。（ ）
- 2、提高切削速度是提高切削效率的最有效途径。（ ）
- 3、提高切削速度是提高刀具寿命的最有效途径。（ ）
- 4、零件的机械加工质量包括加工精度和表面质量两个部份
（ ）
- 5、加工精度的高低主要取决于机床的好坏。（ ）
- 6、 容积泵是依靠工作室容积的间歇改变来输送液体。
（ ）
- 7、离心泵流量的单位一般用 m3 表示。（ ）
- 8、离心泵扬程的单位是 MPa。（ ）
- 9、离心泵在启动前应灌满液体并将出口管路上的阀门关闭。
（ ）
- 10、离心泵一般属于高压泵。（ ）

三、 问答

1、试述游标卡尺的读数方法？

2、什么叫锯条的锯路？它有什么作用？

3、什么叫矫正？矫正的实质是什么？

四、 计算。

1、钻头直径为 20mm，以 450r/min 的转速钻孔。问其切削速度是多少？

2 要在一圆柱面上划出 16 条等分的平行与轴线的直线，求每划一条线后，分度手柄应转几转后再划第二条线？